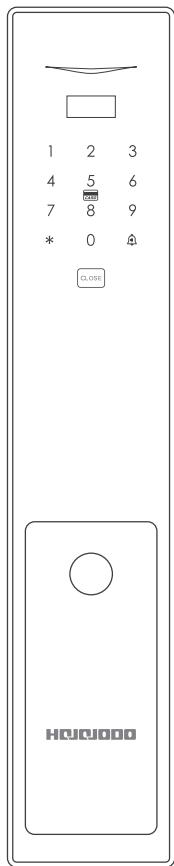


**HQJQJODO**  
皇家金盾



## 皇家金盾全自动智能锁使用说明

使用前请仔细阅读使用说明书，并妥善保管

## 一. 技术参数

### 1. 技术参数

启动方式	指纹 / 密码 / 卡 / 机械钥匙
指纹传感器	半导体
供电方式	4200mAh锂电池
应急电源	5V
应急电源接口	MicroUSB
待机功耗	60uA
动态功耗	小于 5A
显示	OLED
键盘背光	独立 LED
指纹容量	100 枚
指纹识别速度	小于 1S
指纹拒真率	小于 0.01%
指纹认假率	0.0001%
密码输入	防窥视
密码长度	6-12 位
用户总量	300
卡类型	Mifare 1 高频卡
工作温度	-20°C-60°C
开锁记录	250 组
初始管理员密码	123456

## 二. 用户构成

### 1. 用户构成

用户类型	数量	权限
管理用户	5	开锁、进入管理
普通开锁用户	295	开锁

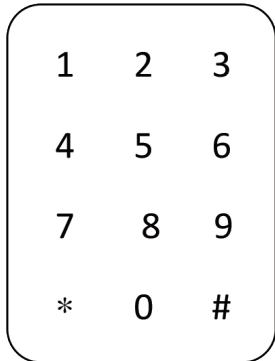
## 三. 功能说明

### 1. 功能说明

- 默认管理员密码：123456，按★+#+管理员密码进入操作系统。
- 系统初始化：初始化系统有两种方式，软件初始化和硬件初始化，软件初始化是进入系统设置后选择初始化菜单，硬件初始化是在后锁面的电池盖里面有个复位按键孔，按住复位按键5秒，屏幕提示初始化系统，按#号键确认初始化。
- 用户容量：用户总量为300个，对应300个用户编号。每一个用户编号只可以对应一个指纹或者密码或者卡。编号1~5为管理员用户，6~300为普通开锁用户。指纹用户量受限于指纹模组。比如指纹模组的指纹容量为100，则最大指纹用户量为100。

## 四. 操作设置

### 1. 按键功能



触摸唤醒屏幕指示灯亮起，按★+#键进入功能菜单验证入口

注意：

所有的设置和更改都需要进入功能菜单设置。

2号键是上翻，8号键是下翻，#号键是确认，\*号键是返回。

## 2. 设置管理员指纹 / 密码 / 智能卡

请输入管理员密码  
—

按 \*+ # 号键，进入功能菜单验证入口；  
输入管理员密码，输入初始密码 123456 + # 号键；  
进入设置界面。

▲录入开锁信息

删除开锁信息  
系统设置  
修改用户密码

进入设置界面，如图所示；  
选择录入开锁信息，按 # 号键确认。

▲录入管理信息

录入用户信息

录入管理员信息，按 # 号键确认；  
输入密码、指纹、IC 卡；  
管理员可以设置 5 位（包括指纹、卡片、密码）  
编号位 001-005。

注意：管理员信息建议不要设置全部指纹、全部密码、全部卡，以防止某一功能出现异常后，可以通过不同类型的管理员进入功能菜单。

## 3. 删除开锁信息

录入开锁信息

▲删除开锁信息

系统设置  
修改用户密码

进入删除开锁信息；  
显示“按编号删除”，输入用户编号按 # 号键确认后即可删除；  
进入“分组删除”后，里面可以删除管理员信息和普通用户信息。

▲按编号删除

分组删除

如图所示，输入编号就可以删除用户信息；  
例如：002、022，不能删除当前登录的管理员。

按编号删除  
▲分组删除

进入分组删除，可以选择删除管理员信息和删除用户信息；并且可以选择删除指纹、密码、卡。但是不可以删除管理员；登录的分组，如果是指纹管理员登录，就不能删除指纹分组。

#### 4. 系统设置

录入开锁信息  
删除开锁信息  
▲系统设置  
修改用户密码

▲时间设置  
记录查询  
存储统计  
语言设置

时间设置  
▲记录查询  
存储统计  
语言设置

时间设置  
记录查询  
▲存储统计  
语言设置

语言设置  
开锁模式设置  
语言开关  
▲选择锁舌方向

▲语言设置  
开锁模式设置  
语音开关  
系统初始化

按★++#号键；  
进入功能菜单验证入口；  
输入管理员密码或指纹，进入系统设置；  
如图

时间设置  
选择时间设置，输入需要设置的时间  
按#号键确定  
格式为：2019-07-24

记录查询里面包含：  
按顺序查询：输入需要查询的编号  
按时间查询：输入需要查询的时间

存储统计包含  
管理员信息统计：显示管理员的所有信息  
用户信息统计：显示用户的的所有信息

进入系统设置里面  
选择锁舌方向切换即可

语言设置：  
打开语言设置，可分为中文和英文，选择中文或者英文，  
按#号键确认

语言设置  
▲开锁模式设置  
语音开关  
系统初始化

开锁模式设置：  
进入显示“切换为双开模式”，请确认，按#号键确认开启双开模式，开启双开模式后，必须使用两种身份验证才能开门。

语言设置  
开锁模式设置  
▲语音开关  
系统初始化

语音开关：  
进入“语音开关”，关闭或者开启开锁语音？  
按#号键确认。选择关闭后，开锁时将不会有语音提示。

语言设置  
开锁模式设置  
语音开关  
▲系统初始化

系统初始化：  
进入“系统初始化”，提示系统初始化，按\*号键取消，按#号键确认，确认后系统将清空所有数据，恢复成出厂设置。

## 系统恢复出厂设置

1. 系统初始化：初始化系统有两种方式，软件初始化和硬件初始化，软件初始化是进入系统设置后选择初始化菜单，硬件初始化是在后锁面的电池盖里面有个复位按键孔，按住复位按键5秒，屏幕提示初始化系统，按#号键确认初始化。
2. 清空状态下 666666（最后一个6常按住），进入扭力等参数调整。
3. 前锁面usb 给 后锁面 电池充电 应急。

## 4. 修改用户密码

录入开锁信息  
开锁信息  
系统设置  
▲修改用户密码

修改用户密码：  
输入已登记的用户密码按#号键，然后再输入新的用户密码按#号键，连续输入两次即可修改完成。

## 5. 网络设置

开锁信息  
系统设置  
修改用户密码  
▲网络设置

网络设置（选配功能）

## 五：安装注意事项

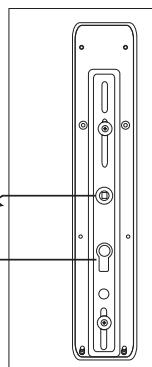
1. 锁芯安装：将锁芯固定在锁体上，锁芯摇动杆伸出门平面的长度为15mm-20mm，根据不同锁来决定锁芯转动杆的长度。过短会导致开锁力度不均衡或者不开锁，过长会顶住后锁面。

锁芯尾齿伸出门平面的长度  
为15mm~20mm，多余的要切除



2. 后底板固定：前锁面固定完成后，再将后锁面底板使用对接螺丝固定，固定底板时一定要以锁芯孔和方轴孔为中心对齐，否则会造成开门电流大，开门不顺畅等问题。

以锁体的方轴孔和锁芯这两个位  
置为中心对齐



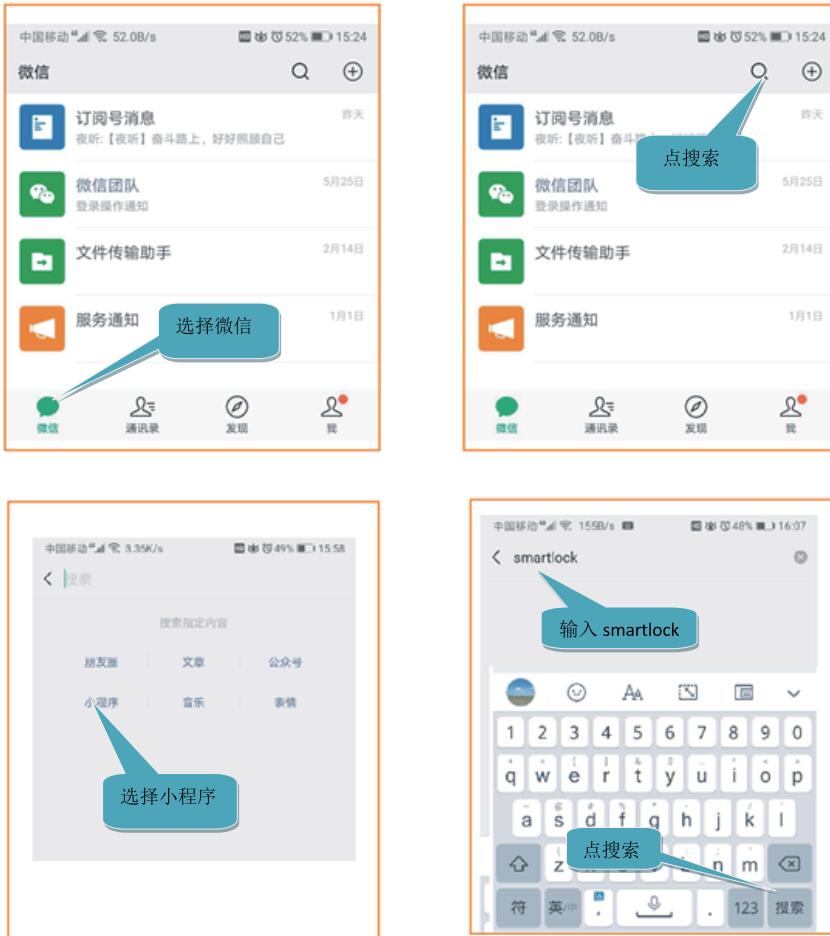
3. 方轴弹簧安装:将方轴弹簧大头朝下放入后锁面的方轴孔,然后将方轴放入锁体方轴孔,方轴长度根据门的厚度合理选择长度。



4. 安装方轴时一定要将把手弹簧放入后锁体内, 弹簧的大头一定要朝下, 否则弹簧会卡住, 导致开门异常。(后锁面的方轴选取, 插入锁体, 高于门平面 25-35mm, 只有后锁面才需要放弹簧, 前锁面不需要放弹簧)。

## 六. 微信小程序开锁设置

### 1. 打开微信，搜索小程序 smartlock



## 2. 选择搜索到的小程序

打开微信小程序，输入管理员密码，生成开锁密码，在锁上输入生成的密码按 # 号键即可开门，注意时间一定要和锁的时间一致。



## 七、维护与保养

### 1. 维护与保养

- 请勿让锁面与腐蚀性物质接触，以免破坏锁面保护层，影响锁面的光泽度。
- 把手是门锁的关键部位，其灵活度直接影响门锁的使用，请勿在把手上悬挂物件。
- 如果门变形，会使组合斜舌进入门框盒摩擦过大，不能完全伸展，此时应调整门扣板位置。
- 指纹采集窗使用较长时间后，表面沾污垢或表面潮湿，请用干燥软布轻轻擦拭。
- 电池电量不足报警后，请立即更换电池，以确保门锁正常使用。更换电池时，请注意电池的正负极。
- 请妥善保管机械钥匙。
- 请勿用坚硬的、尖锐的物体刻划指纹采集窗和触摸键盘表面。
- 每次采集指纹时，手指指纹部分平贴指纹识别器。
- 如锁转动不灵活或不能保持正确的位置，应请专业人员将锁芯部分加注机械润滑油。
- 经常保持锁体转动部位有润滑剂，以保持其转动顺畅及延长使用寿命。
- 建议半年或一年检查一次，同时检查紧固螺钉有否松动，以确保紧固。
- 锁头在使用过程中，定期（一年或半年）或在钥匙插拔不顺畅时，可在锁芯槽内抹入少许石墨粉或铅笔粉以确保钥匙插拔顺畅。但切忌加入其他任何油类来作润滑，以避免油脂粘住弹子弹簧，导致锁头不能转动而不能开启。

# 保修卡

全国联保 品质卓越

## 回执单

### 用户信息

客户名称		联系电话	
联系地址			
微信/QQ		产品编号	
产品型号		购买日期	

### 代理商经销商信息

经销商名称		联系电话	
联系地址			
微信/QQ		销售日期	
产品型号		产品编号	

代理经销商盖章  
年 月 日

### 故障描述

**重要提醒：指纹锁为电子产品，以防万一出现故障或紧急情况，请在安装门锁完毕后，务必在室外安全地方预留备用机械钥匙，因室外未预留备用钥匙而强行破坏门锁不属于保修范围。**

感谢您使用我们的产品

在保修期内委托修理的情况下，需出示本保修卡和发票或收据，本保修卡遗失后不再发行，请您妥善保管。如果您购买的产品发生任何问题，请把产品送回您的经销商处或是直接与我们联系。

本公司保留在不事先通知的情况下更改及定义产品升级和优化的权利



微信公众号

## 深圳市皇家金盾智能科技有限公司

SHENZHEN ROYAL GOLDEN SHIELD INTELLIGENT TECHNOLOGY CO., LTD.

地址:深圳坪山新区龙田街道龙窝工业区三栋

电话:400-045-6688 0755-89458025

网址:[www.hojojodo.com](http://www.hojojodo.com) [www.huangjiajindun.com](http://www.huangjiajindun.com)

邮箱:[service@hojojodo.com](mailto:service@hojojodo.com)